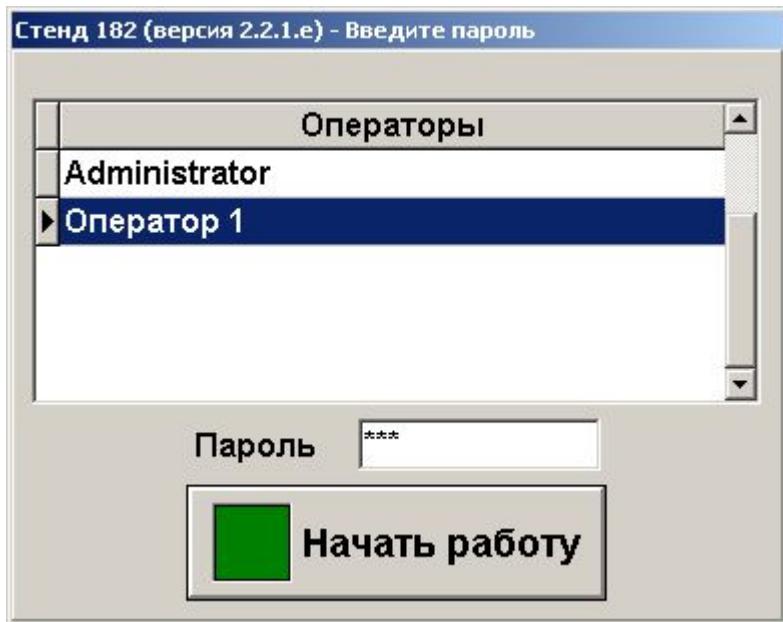


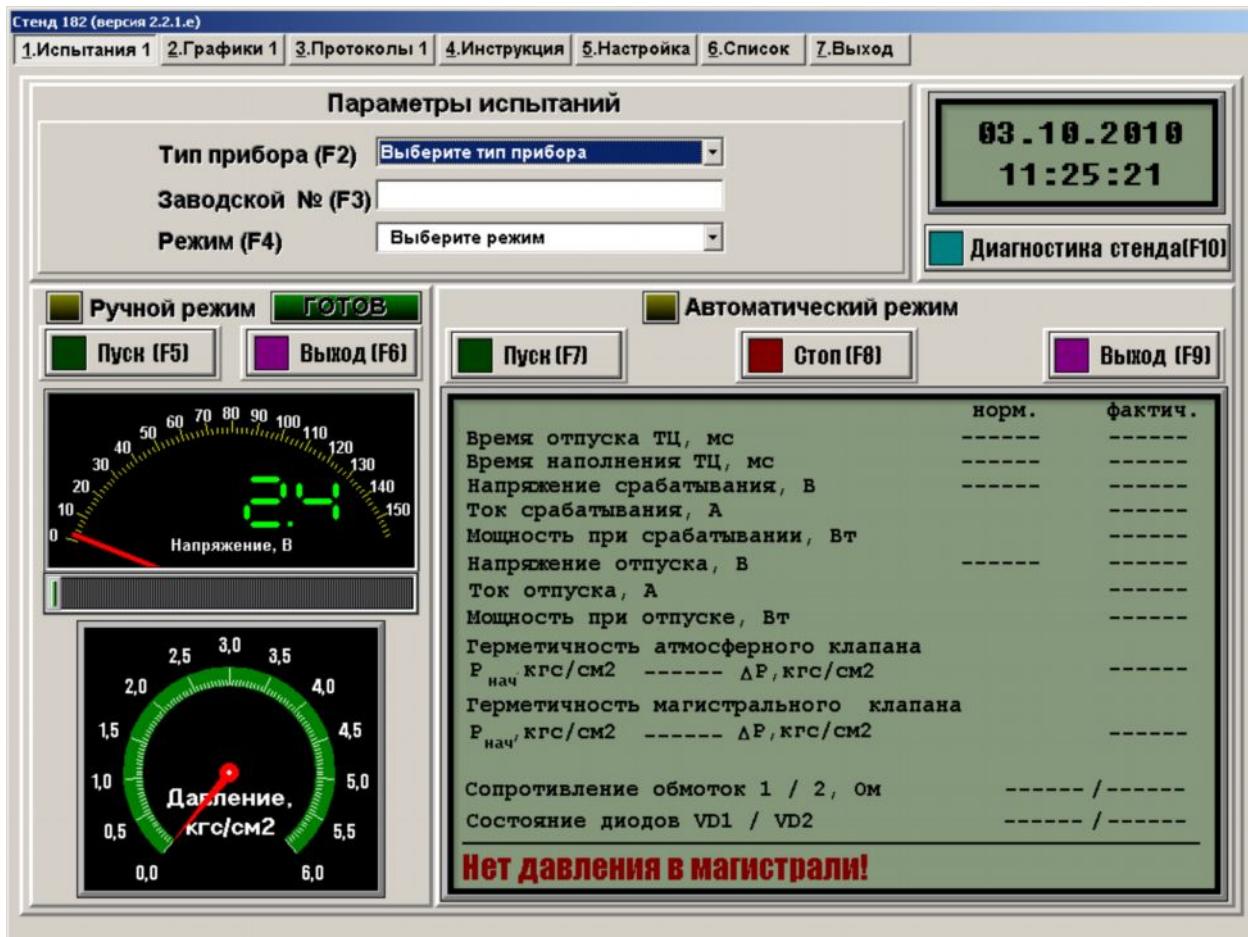
**Описание интерфейса стенда по испытаниям и  
ремонту трехпозиционного сбрасывающего  
клапана №182-01**

После включения стенда и персонального компьютера, который входит в состав стенда, происходит автоматический запуск управляющей программы стенда. На экране появляется следующая заставка:



Оператор должен найти свою фамилию в списке пользователей , или администратор должен ввести фамилию и инициалы оператора и указать его пароль , выбрать ее из списка и ввести пароль. После этого нажать на кнопку «Начать работу».

В случае если в процессе самотестирования стенда компьютер выявил неисправность, то в этом случае на экране появится сообщение информирующее оператора о неисправности:

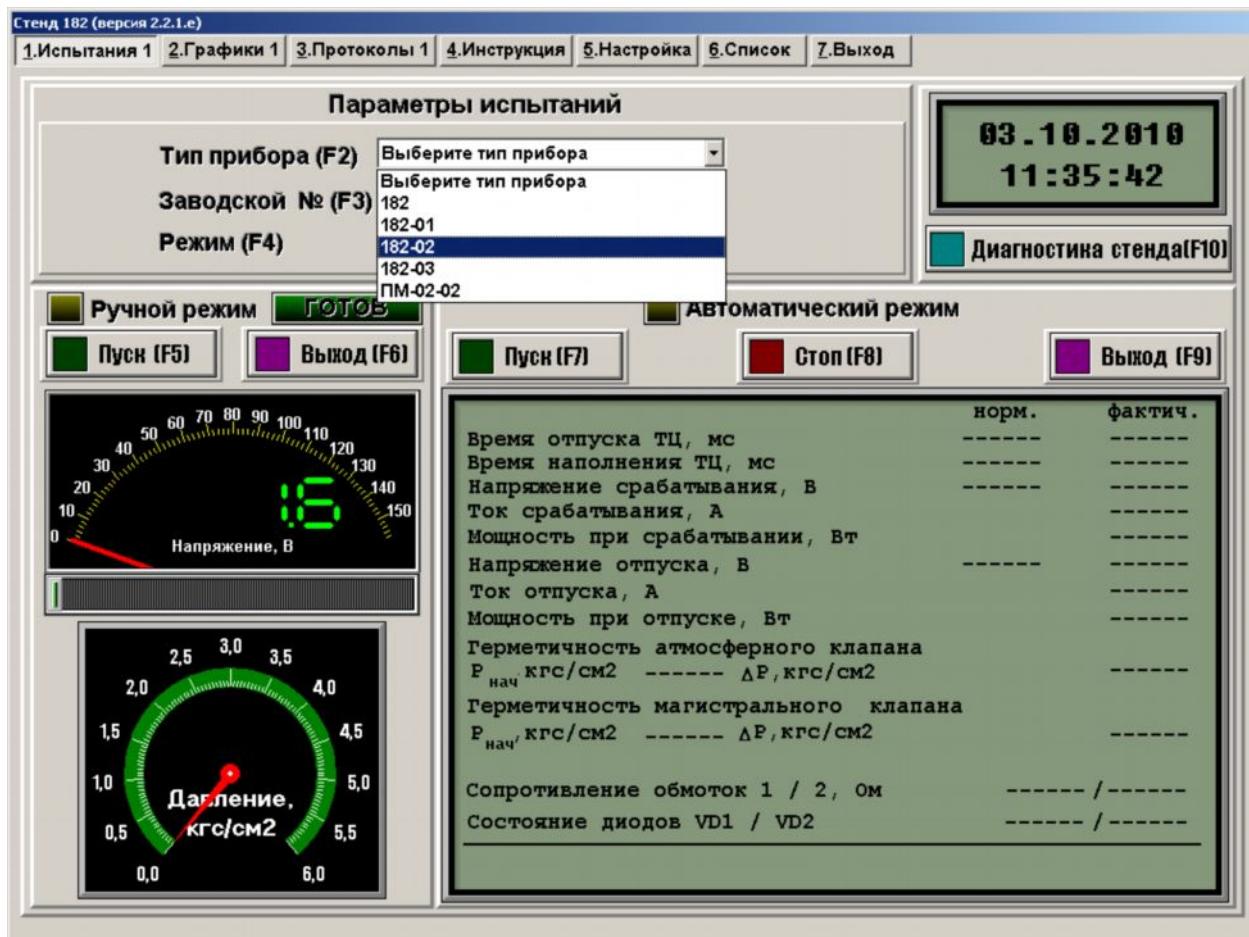


Необходимо устранить неисправность и продолжить работу

Если все в порядке, то программа перейдет на одну из вкладок интерфейса, так же можно перейти на любую другую вкладку по желанию оператора, щелкнув мышью на соответствующей вкладке.

Все действия могут выполняться при помощи джойстика (мыши), или дублироваться при помощи клавиатуры (значения «горячих» клавиш» указаны рядом с кнопками интерфейса (F1, F2 и т.д.), при переключении страниц интерфейса нужно нажать на Alt+любая клавиша с цифрой, обозначающей номер страницы (например Alt+1).

Вкладка испытаний трехпозиционного сбрасывающего клапана №182-01

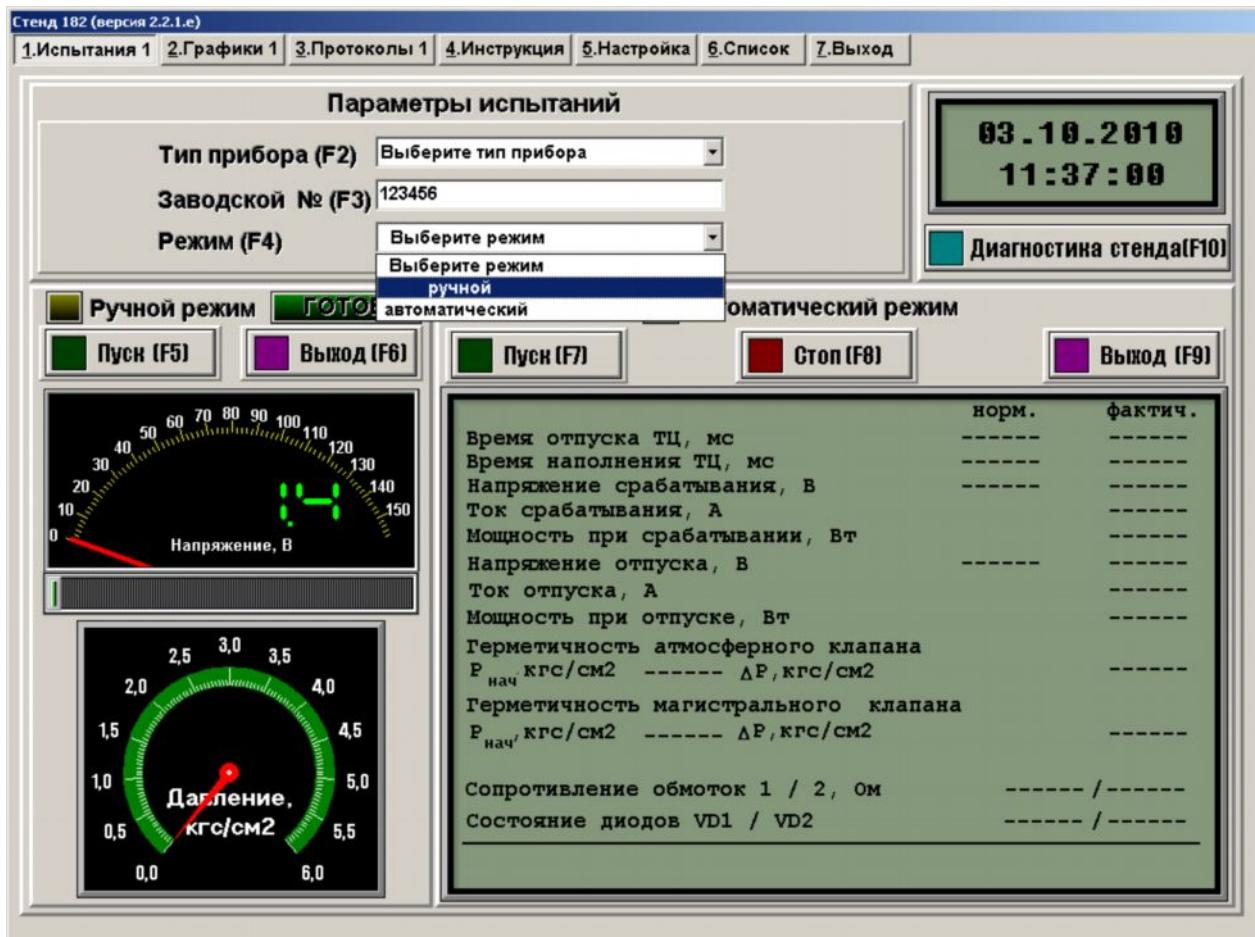


На вкладке испытаний трехпозиционного сбрасывающего клапана 182-01, оператор должен выбрать или задать следующие параметры  
**Тип прибора** – выбрать какой клапан испытывается 182-01 или 182 (опция).

**Нужно обратить внимание на то, что выбор неверного типа прибора может привести к выходу его из строя, т.к. рабочее напряжение питания приборов различно !**

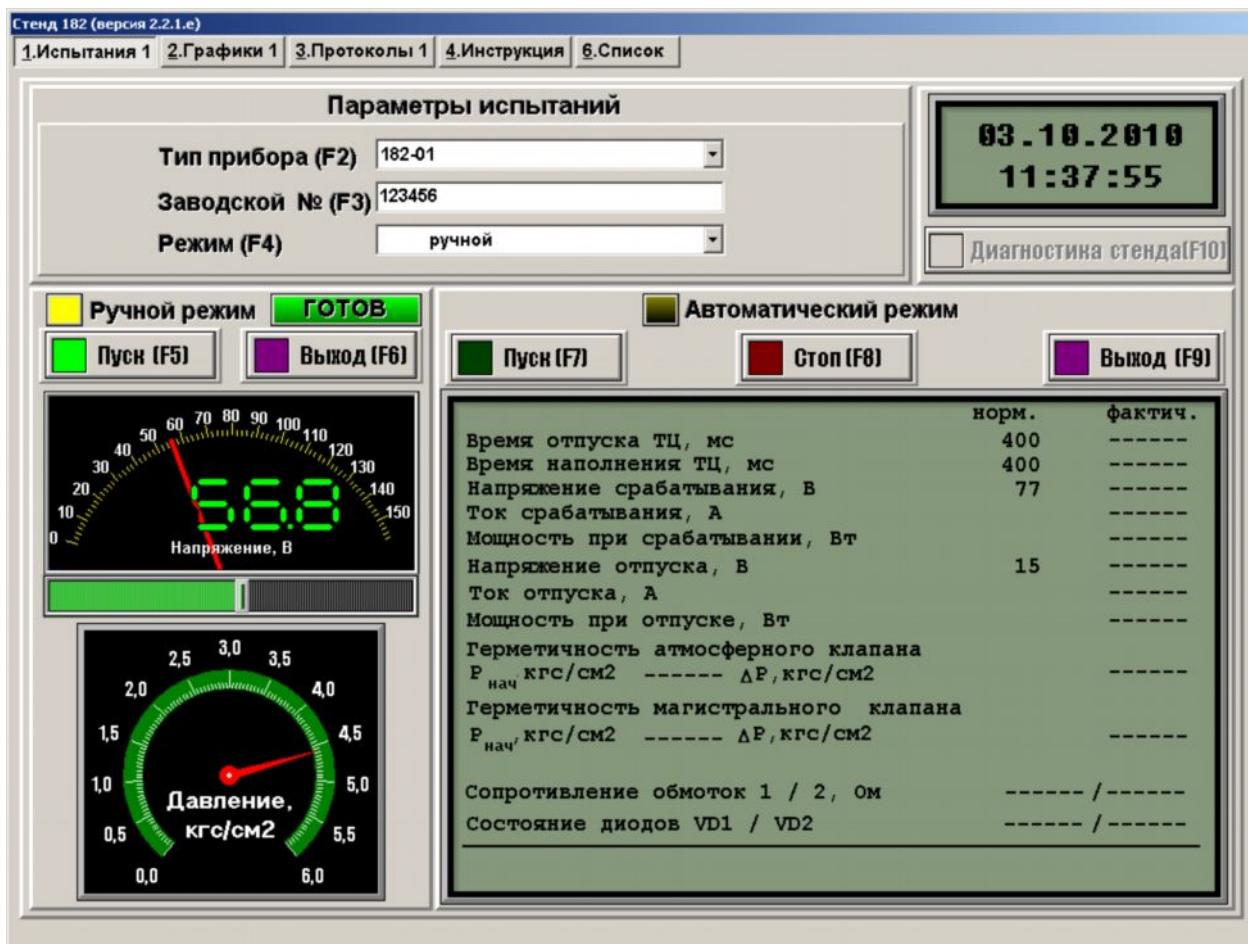
**Зав. №** – ввести заводской номер клапана

**Режим** – выбрать режим испытаний ручной или автоматический  
 В случае выбора ручного режима загорится кнопка **Ручной режим**



Далее нажать на кнопку **Пуск**

При этом начнет открываться автоматическая задвижка, которая отсекает пневмоблок испытаний трехпозиционного сбрасывающего клапана от питательного резервуара. После ее полного открытия загорится транспарант «ГОТОВ»

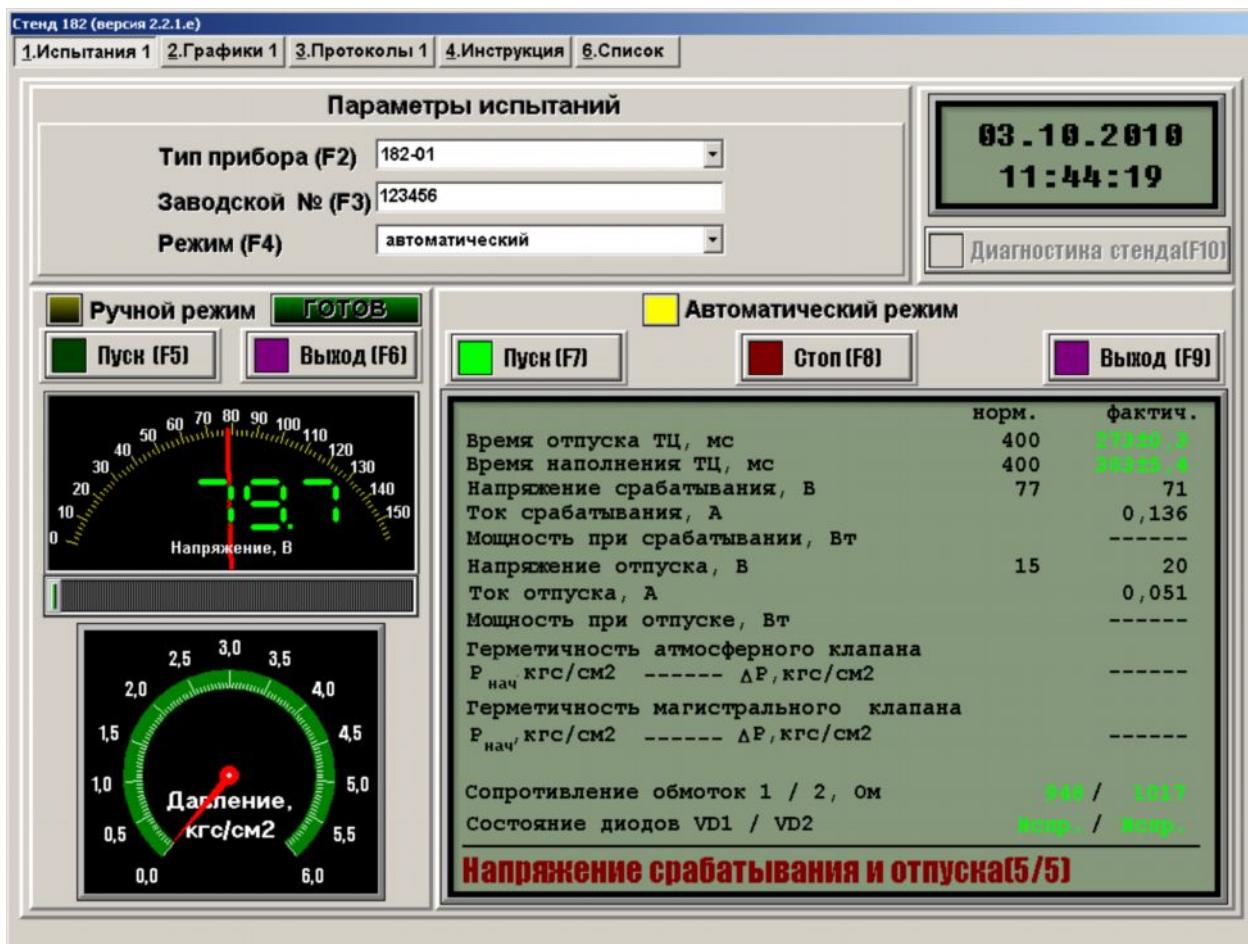


При помощи встроенного блока питания можно определить напряжение срабатывания и отпуска клапана по виртуальному вольтметру, уровень напряжения выставляется при помощи «мыши» на виртуальном потенциометре, расположенным под вольтметром.

Давление в испытательном резервуаре можно контролировать по виртуальному манометру.

Выход из режима осуществляется нажатием на кнопку **Выход**. При нажатии этой кнопки происходит закрытие автоматической задвижки и автоматическое опорожнение испытательного резервуара и выход из режима ручных испытаний и настройки.

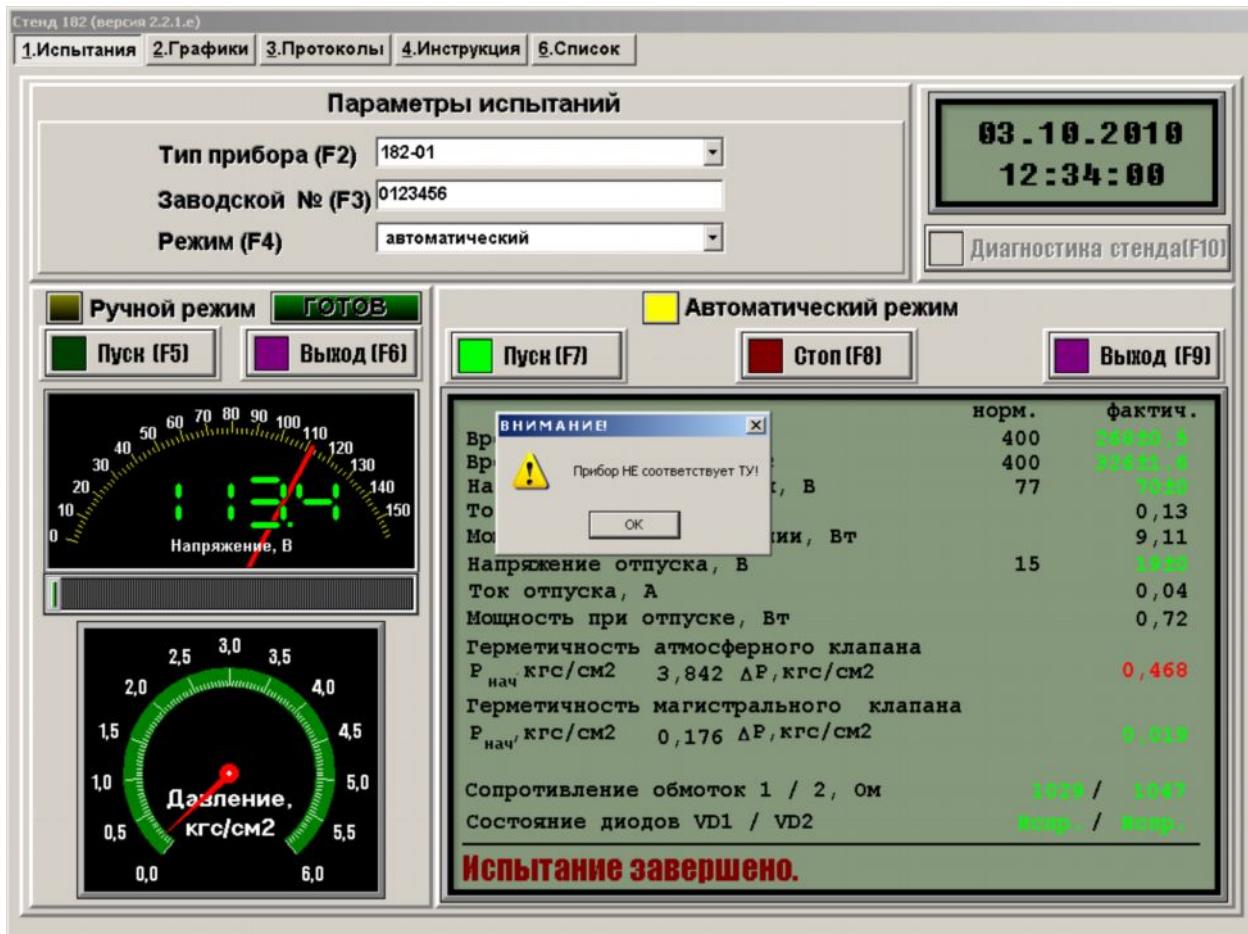
**Выход из любого режима осуществляется только нажатием на кнопку Выход!**



В случае выбора автоматического режима испытаний загорится кнопка **Автоматический режим**

Нажав на кнопку **Пуск**, запустится автоматический режим испытаний, который представляет собой последовательное выполнение испытательных процедур указанных в инструкции с одновременной фиксацией параметров испытываемого трехпозиционного сбрасывающего клапана.

Внизу, в строке состояния, высвечивается сообщение о том какой процесс в настоящий момент идет на стенде, или сообщение о нештатной ситуации.



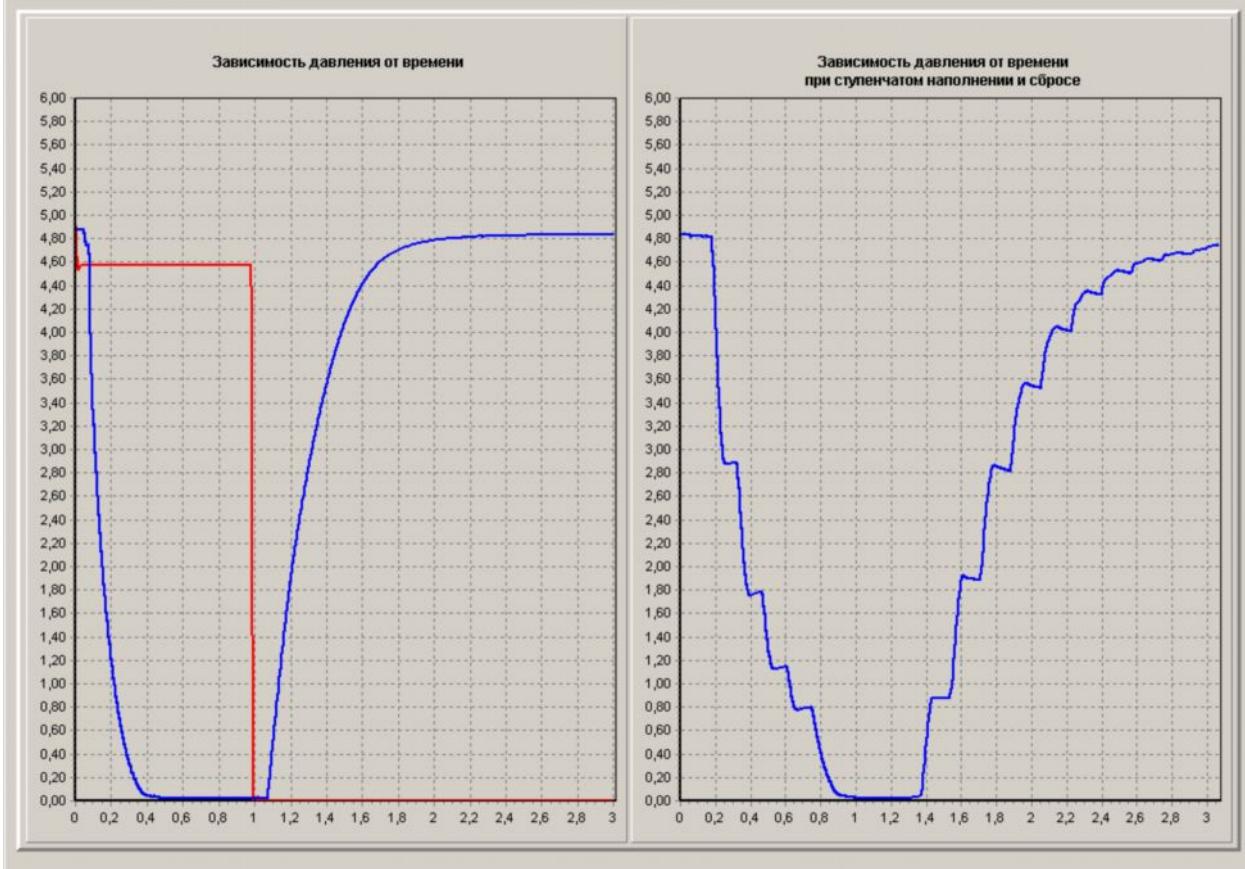
После успешного завершения процесса испытаний, измеренные параметры заносятся в базу данных, которую можно посмотреть на вкладке «Протоколы 1» и при необходимости отправить на печать. Для распечатки необходимого протокола, щелкнуть мышью на нужной строке и отправить на печать. Стенд работает по радиоканалу с сетевым принтером.

Стенд 182 (версия 2.2.1.e)														
1.Испытания		2.Графики		3.Протоколы		4.Инструкция		5.Список						
Тип	Зав.№	Дата	Время	Вр.отп.	Вр.торм.	Напр.сраб.	Мощн.сраб.	Напр.отп	Мощн.отп.	Сопр.	Ратм.кл.	Герм.атм.	Рмаг.кл.	м.к.
182-01	09908	18.07.2010	13:48:46	291	1042	70	8,97	15	0,42	1262E33	0,000	0,000	0,000	
182-01	123	14.06.2010	17:27:30	276	1156	75	9,89	12	0,29		3,781	0,582	0,164	
182-01	345	18.07.2010	12:24:50	288	1026	73	9,69	13	0,32		0,000	0,000	0,000	
182-01	45644	11.07.2010	16:18:38	276	1128	72	9,30	15	0,43		0,000	0,000	0,000	
182-01	5678	18.07.2010	14:16:56	282	1086	72	9,16	17	0,57	1984E28	2,965	0,430	0,148	
182-01	678	20.06.2010	14:55:28	284	1071	71	9,52	14	0,37		0,000	0,000	0,000	
182-01	ddd	20.06.2010	16:00:10	282	1126	73	10,01	12	0,27		0,000	0,000	0,000	
182-01	eee	20.06.2010	11:28:57	270	1216	68	7,77	11	0,29		0,000	0,000	0,000	
182-01	qq	20.06.2010	11:27:11	279	1151	79	10,96	2	0,01		0,000	0,000	0,000	
182-01	rrr	20.06.2010	11:35:05	287	1045	70	8,81	70	8,81		0,000	0,000	0,000	
182-01	w	18.07.2010	13:59:44	285	1075	71	8,88	17	0,50	1984E28	0,000	0,000	0,000	
182-01	ww	20.06.2010	11:23:26	286	1074	79	10,73	9	0,16		0,000	0,000	0,000	
182-01	www	14.06.2010	17:04:51	272	1198	77	5876,85	12	145,24		3,650	0,554	0,163	
182-01	www	20.06.2010	11:31:05	265	1290	69	8,14	14	0,25		0,000	0,000	0,000	
182-01	www	18.07.2010	12:42:35	291	1017	78	11,24	77	11,16		0,000	0,000	0,000	

Фильтр по дате испытаний  
с 01.06.2010 по 15.07.2010 Установить

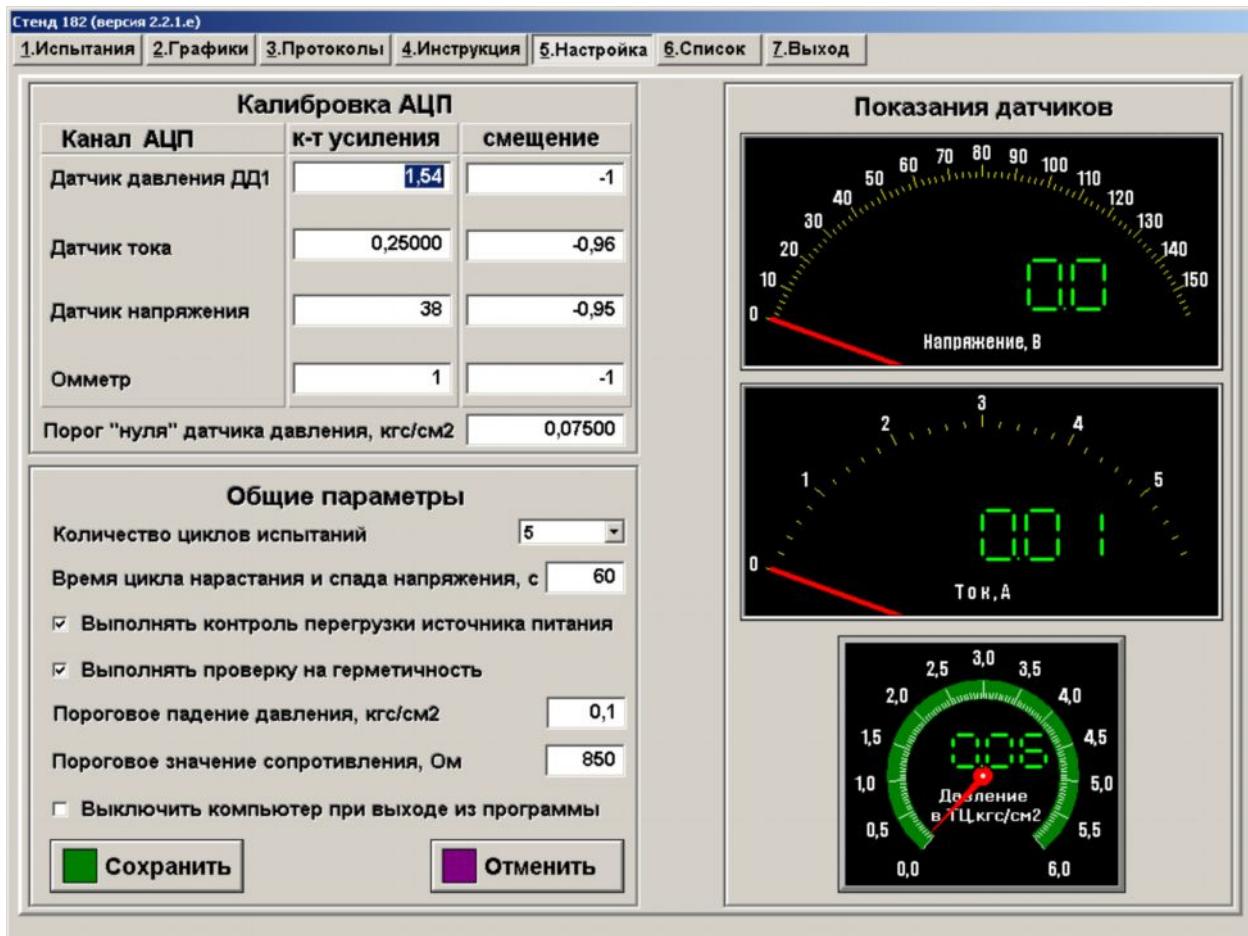
Тип	Зав.№	Дата	Время	Вр.отп.	Вр.торм.	Напр.сраб.	Мощн.сраб.	Напр.отп	Мощн.отп.	Сопр.	Ратм.кл.	Герм.атм.	Рмаг.кл.	м.к.
▶ 182-01	Протокол испытаний													
182-01	до $(0,35 \pm 0,02)$ МПа [ $(3,5 \pm 0,2)$ кгс\см <sup>2</sup> ]													
182-01	Бремя опорожнения торнозного цилиндра (мсек.)													
182-01	от $(0,5 \pm 0,02)$ МПа [ $(5 \pm 0,2)$ кгс\см <sup>2</sup> ]													
182-01	до $(0,05 \pm 0,002)$ МПа [ $(0,5 \pm 0,02)$ кгс\см <sup>2</sup> ]													
182-01	Напряжение срабатывания $U_{sc}$ (вольт):													
182-01	Напряжение отпуска $U_{op}$ (вольт)													
182-01	ПРИБОР СООТВЕТСТВУЕТ ТУ 3184-007-05756760-99													
Подпись контролера _____														
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span> Печать (Enter)</span> <span> Выход (Esc)</span> </div>														
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <span>Фильтр по дате испытаний</span> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 10px; margin: 0 10px;">с 01.06.2010 по 15.07.2010</div> <span>Установить</span> </div>														
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <span>◀</span> <span>◀</span> <span>▶</span> <span>▶</span> <span>С</span> </div>														

Так же результаты испытаний представлены в графическом виде на вкладке «Графики 1»



Процесс автоматических испытаний можно прервать, нажав на кнопку **Стоп**

Выход из режима осуществляется нажатием на кнопку **Выход**



Возможность, что-либо изменить на данной вкладке, появляется только после введения пароля администратора стенда.

### Калибровка АЦП

Коэффициенты усиления и смещения каналов АЦП корректируются по результатам метрологической аттестации стенда, желательно с участием представителей завода изготовителя.

### Параметры испытаний

#### Количество испытаний в автоматическом режиме

**Доверительная вероятность %** - параметры, служащие для статистической обработки результатов автоматических измерений

### Проверка герметичности 182-01

Указываются времена выдержки и времена проверки при испытаниях на герметичность атмосферного и магистрального клапанов

**Завершение работы** – если в этом окне поставить галочку, то при выходе из программы будет происходить автоматическое выключение компьютера

**Показания датчиков** – шкалы применяются в процессе калибровки стенда

Для ввода в действие измененных параметров нажать на кнопку **Сохранить**

Для отмены изменений нажать на кнопку **Отменить**

#### Вкладка «Список»

Стенд 182 (версия 2.2.1.e)

Наименование	U ном, В	T нап., мс	T оп., мс	U сраб, В	U отп, В	T выд, с	T герм, с	P1 нап.	P2 нап.	P1 сбр.	P2 сбр.
182	50	400	400	35	5	60	120	0	3,5	5	0,5
182-01	110	400	400	77	15	60	120	0	3,5	5	0,5
182-02	75	400	400	52,5	7,5	60	120	0	3,5	5	0,5
182-03	24	400	400	16,8	2,4	60	120	0	3,5	5	0,5
ПМ-02-02	110	300	300	77	30	60	120	0	4	4	0,4

Указываются технологические параметры испытываемых приборов (менять категорически запрещено, возможно только после согласования с изготовителем стенда)

Для выхода из программы на вкладке выход нажать на кнопку **Закончить работу**

